

F20 (C3) ACE 230V1PH50

Рефрижераторный осушитель Atlas Copco F20/



Технические характеристики

Габариты, д/ш/в:	233/559/561
Присоед. Размер:	R 3/4"
Макс рабочее давление, Бар:	16
Пропускная способность, м3/мин:	1.2

Комплект поставки

Теплообменник воздух / воздух. Теплообменник воздух / хладагент. Индикатор точки росы.
Капиллярная трубка Фильтр хладагента Вентилятор Компрессор хладагента Таймерный слив дренажа
Байпасный клапан горячего газа

Быстрая установка и легкое использование

Малая занимаемая площадь, всего 0,13 м² Простой вертикальный дизайн Простая установка Индикатор точки росы для контроля качества

Экономичное использование

Эффективная система охлаждения гарантирует энергосбережение Увеличенный срок службы инструмента и оборудования Редкий ремонт инструмента, машин и пневмосетей

Сервисное обслуживание

Длинные межсервисные интервалы Легкий доступ к компонентам

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
<http://atlas-stt.ru>