

Винтовой компрессор GX 11EL 13P FM



Технические характеристики

| | |
|-----------------------------|--------------|
| Габариты, д/ш/в: | 810/700/1085 |
| Вес, кг: | 193 |
| Мощность двигателя, кВт: | 11.0 |
| Производительность, м3/мин: | 1.14 |
| Максимальное давление, Бар: | 13 |

Комплект поставки

Привод компрессора. Система смазки. Система охлаждения. Шкаф управления. Системы регулировки.

Дополнительные опции

Блок - фильтр PDX. Электронный клапан слива конденсата для ресивера. Конечный охладитель. Тропический термостат.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33

E-mail: info@atlas-stt.ru

<http://atlas-stt.ru>