

## Компрессор Atlas Copco XRHS 506 Cd на дорожном шасси с выдачей ПТС для передвижения по дорогам общего пользования

Дизельный компрессор Atlas Copco XRHS 506 Cd с рабочим давлением 20 бар для тяжелых промышленных задач, с большим ресурсом и прочностью. Они идеально подходят для строительных площадок: для закладки фундамента зданий и закрепления почвы, адаптированы для бурения глубоководных скважин в трудных условиях эксплуатации. Благодаря возможности переключения между низким и высоким давлением это отличное решение для очистки трубопроводов. Рама имеет повышенную прочность и надежность, а компрессоры рассчитаны на длительную непрерывную работу. Двигатель и двухступенчатая компрессорная головка заключены в надежный вагонный корпус с шумоподавлением и антикоррозийным покрытием. Сжатый воздух выводится при помощи одного двухдюймового патрубка. Компрессор поставляется на прочном основании без шасси, но под заказ он оборудуется дорожным шасси с ПТС и дорожным освещением (отражатели и фары). Объем топливного бака 796 литров позволяет работать на протяжении 13 часов. Данная модель компрессора собирается оригинальными комплектующими на китайском заводе Wuxi, минимизируя стоимость на рынке.



Снят с производства.

### Технические характеристики

#### Компрессор:

|                                                     |      |
|-----------------------------------------------------|------|
| Рабочее давление (избыточное), бар:                 | 20   |
| Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин: | 30,5 |
| Количество ступеней сжатия, шт:                     | 2    |
| Емкость масляной системы компрессора, литр:         | 75   |
| <b>Вынос масла на 100% мощности, мг/м³:</b>         |      |
| Мощность шума по 2000/14 EC, дБ(А):                 | 100  |
| Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):    | 72   |
| Количество постов с дюйма, шт:                      | -    |
| Количество постов большого диаметра, шт:            | 1x2" |

|                                        |          |
|----------------------------------------|----------|
| Максимальная наружная температура, °C: | +50      |
| <b>Двигатель:</b>                      |          |
| Дизельный двигатель:                   | CAT      |
| Модель:                                | C13      |
| Нормы по выхлопу:                      | Tier III |
| Число цилиндров, шт:                   | 6        |
| Мощность, кВт:                         | 317,8    |
| Число оборотов максимум, об/мин:       | 1600     |
| Число оборотов минимум, об/мин:        | 1200     |
| <b>Расход топлива:</b>                 |          |
| на 100% мощности, кг/час:              | 63,8     |
| на 75% мощности, кг/час:               | 47,2     |
| на 50% мощности, кг/час:               | 38,1     |
| на 25% мощности, кг/час:               | 30,8     |
| на холостом ходу, кг/час:              | 26,2     |
| Удельный расход топлива, г/м³:         | 34,9     |
| Система охлаждения, тип:               | Жидк.    |
| Емкость системы охлаждения, литр:      | 60       |
| Емкость масляной системы, литр:        | 44       |
| Емкость топливного бака, литр:         | 796      |
| <b>Габариты и вес:</b>                 |          |
| Длина с регулируемым дышлом, мм:       | 6025     |
| Длина с нерегулируемым дышлом, мм:     | 4908     |
| Ширина на шасси, мм:                   | 2140     |
| Высота на шасси, мм:                   | 2479     |
| Длина без шасси, мм:                   | 4048     |
| Ширина без шасси, мм:                  | 2140     |
| Высота на опорах (салазках), мм:       | 2402     |
| Высота без шасси, мм:                  | 2232     |
| Вес сухой с шасси, кг:                 | 6000     |
| Вес рабочий с шасси, кг:               | 6650     |
| Вес рабочий на опорах (салазках), кг:  | 5860     |

## Условия эксплуатации

Минимальное рабочее давление 12,5 бар. Максимальное давление в ресивере 22 бар (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт). Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска -10°C. (без системы холодного старта).

Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -25°C. (поставляется по заказу). Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

## **Преимущества и особенности**

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Caterpillar - надежные, экономичные, неприхотливые и имеют, возможно, лучшую сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Дисплей панели управления отображает полную информацию о работе систем компрессора на русском языке. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта. В комплект поставки включен сервис-набор на первые 50 моточасов. Компрессор поставляется с заряженными аккумуляторами, заправленным маслом и хладагентом, полностью готовым к эксплуатации.

## **Сертификаты, справки и документация**

LLOYD, ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA TIER III. Outdoor noise directive OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года.) Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_